Projeto nº. 046103

Designação do projeto | Augmented Humanity
Apoio no âmbito do Sistema de Incentivos | SI I&DT Empresarial (Programas Mobilizadores)
Objetivo principal | Reforçar a Investigação, o Desenvolvimento Tecnológico e a Inovação
Região de intervenção | Norte, Centro e Lisboa
Entidades beneficiárias | Bosch Termotecnologia S.A. (Project Leader), Bosch Security Systems - Sistemas de Segurança, S.A., Altice Labs, S.A., Associação C.C.G. / ZGDV – Centro de Computação Gráfica, Associação Fraunhofer Portugal Research, Associação para o Pólo das Tecnologias de Informação, Comunicação e Eletrónica - TICE.PT, ATENA-Automação Industrial LDA, CENTITVC – Centro de Nanotecnologia e Materiais Técnicos, Funcionais e Inteligentes, Critical Manufacturing, S.A., EPL - Soluções Industriais, LDA, GLOBALTRONIC – Eletrónica e Telecomunicações S.A., Ground Control Studios, LDA, HUAWEI Tech.Portugal - Tecnologias de Informação, LDA, ICC-Industrias e Comercio de Calçado S.A., IKEA Industry Portugal, S.A., Instituto de Telecomunicações, Microplásticos S.A., Universidade do Porto - Faculdade de Ciências, OLI - Sistemas Sanitários, S.A., SAKTHI Portugal S.A., Universidade de Aveiro, Universidade do Porto - Faculdade de Engenharia

Data da aprovação |
Data de início | 2020-07-01
Data de conclusão | 2023-06-30
Custo total elegível | 8 184 504,14 €; **Custo elegível Ground Control Studios, LDA. |** 144 598,91 €
Apoio financeiro total da União Europeia | FEDER – Compete 2020: 4 823 523,11 € / (109 537,55 € Ground Control Studios, LDA.)
Apoio financeiro total da União Europeia | FEDER - LISBOA 2020: 375.856,02 €

Síntese do projeto, Objetivos, atividades e resultados esperados/atingidos
Desenvolvendo tecnologias relevantes que tornem os locais de trabalho na indústria mais atraentes no futuro (por exemplo fornecendo dispositivos inteligentes e interativos);
Otimizando a definição das tarefas de trabalho de forma a minimizar ou eliminar os problemas de saúde decorrentes do trabalho intensivo, melhorando a ergonomia (por exemplo desenvolvendo sistemas de ajuda externa como exoesqueletos adaptados às atividades relevantes);
Reduzindo atividades monótonas ou eliminando a desmotivação associada a atividades lixo (por exemplo por Visão Artificial / antecipação de congestionamento de tráfego logístico interno, otimizando percursos, garantindo que o operador tenha uma rota otimizada, ou que possa ser feita automaticamente);
Desenvolvendo tecnologia apropriada que permita que a força de trabalho seja preparada para o novo paradigma da digitalização (por exemplo Realidade Aumentada e Mista que irá melhorar a forma como os colaboradores operam / solucionam problemas);

Usando ferramentas inteligentes para medir ou até mesmo promover o desempenho, a motivação e a valorização dos colaboradores (por exemplo plataformas de Recursos Humanos que usam diferentes fontes de dados combinadas para medir aqueles indicadores);
Aproveitando ao máximo a integração dos sistemas ciberfísicos e a ultra-conectividade na cadeia de valor industrial (por exemplo usando a tecnologia IIoT/5G para conectar redes de sensores e equipamentos em linhas de montagem);
Todos estes desafios desenvolvidos tendo em mente a eficiência energética, permitindo ter indústrias verdes e inteligentes no futuro.